



伊顿气体 / 液体分离器 在高速应用领域备受好评

地点：
台湾

分类：
电子产品制造

挑战：
低效通风系统会消耗大量的水，且无法改善空气质量

解决方案：
伊顿 32 英寸 35L-CLC 型气体/液体分离器能够清除蒸汽中高达 99% 的油、水和其它颗粒

结果：
车间中的油雾/霾减少，排放物满足环境标准，与水相关的成本也得到降低。

伊顿公司
过滤业务部，
地址：44 Apple Street
Tinton Falls, NJ 07724
USA
732-212-4700
www.eaton.com

背景

客户是世界上最大的触摸屏，笔记本盖板及相关电子元件供应商之一。他们找到伊顿，请求其帮忙减少其复杂生产工艺中产生的环境问题。

这家台湾制造商拥有相当数量的数控机床，其客户涵盖大量计算机，通讯行业的知名品牌，使其在业内也有相当的知名度。

计算机数控于 20 世纪 70 年代早期引入机械加工行业。自此便革新了各种金属研磨、车床加工、钻孔、切削和打磨方法。CNC 机器最基本的功能是实现自动化、精确且一致的运动控制。

大多数传统机床完全运用机械装置实现其所需的运动，而 CNC 机器则是通过计算机编程来控制运动。各种 CNC 设备都有两个或多个运动方向，称为轴。这些轴可进行精确、自动定位。

数控加工经常需要用润滑剂来减少其典型加工过程中产生的大量的热。紧接着冷却剂的蒸发会产生雾或霾。尽管这些雾霾不会产生严重的健康隐患，但是会导致呼吸不畅和刺激眼睛。

此外，根据当地环境保护法规定，严禁将雾释放到大气中。否则，将受到巨额罚款的处罚。同时也会违反公司的可持续性法令。

挑战

伊顿的客户过去一直都在使用由洗涤器和等离子处理设备构成的陈旧且低效的通风系统。多年来，这种通风系统的效率日趋下降，两级布置还会消耗大量的水。这些水受到了残油的污染，因此必须输送至污水处理设施。同时，工厂空气质量毫无改善。

这种用于冷却和润滑工具与金属的系统不仅费用高、污染严重，而且妨碍质量，必须进行更换。

最近，伊顿过滤业务部接到了客户要求其帮忙解决这些问题的请求。



Powering Business Worldwide

伊顿是一家多元化动力管理公司，可为客户提供高效解决方案，以帮助客户有效管理电力、液压力及机械动力。伊顿是全球技术领域的领导者，于 2012 年 11 月收购了库柏工业集团。据估计，合并后的公司在 2012 年获得了 218 亿美元的收益。伊顿公司约有 103,000 名员工，产品销往 175 多个国家和地区。如需更多信息，请访问网站 www.eaton.com。

©2013 年伊顿公司版权所有。保留所有权利。2013 年 5 月

解决方案

采用伊顿气体/液体分离器取代过时的系统，以清除制造设施内空气中的雾霭。选择采用32英寸的35L-CLC型气体/液体分离器，这种分离器能够清除高达99%的油、水以及其它大小超过4微米的颗粒。

系统采用独立的两级设计，能够通过容器中的除雾垫增大液滴的尺寸。接着，液滴在离心力作用下抛向外壁，并通过容器底部排出。伊顿气体/液体分离器可防止分离之后再次夹带液滴。

伊顿气体/液体分离器还具有以下特征：

- 高效的油雾去除能力。
- 无内部活动件。
- 减少维护。
- 无需要处理的介质。

伊顿过滤产品线几乎是业内同行中最广的。产品可以用于客户要求的各种市场，应用和环境。伊顿产品线包括管道过滤器、机械自清洗过滤器、管式反冲洗过滤器、滤袋耗材及袋式滤器、滤芯耗材及滤芯式滤器、气液分离器、深层过滤、液压和润滑油过滤解决方案，可以帮助优化过滤性能，改进产品质量和提高工厂生产力。

结果

安装之后，车间中的油雾/霾含量降到了最低水平，排放物满足了必要的环境标准，冷却液中的油脂得到了回收再利用-（这是传统旧系统无法提供的一项附加优势）。

伊顿分离器无需使用水，因此大大降低了过滤成本以及相关的污水运输和处理费用。

现场员工也可从这种更加清洁、健康的工作环境中获益，而大自然也因此可以免受一些有害排放物和水污染物的影响。

这正是公司想要实现的目标。



伊顿的32英寸35L-CLC型气体/液体分离器

独特的两级设计有助于清除99%的液体和大小超过4微米的固体颗粒。标准的一级分离器仅能够清除大小超过10微米的颗粒。伊顿聚结器分离器的效率远远超过了任何其它类型的离心机、旋风集尘器、涡轮机或叶片式分离器。

