

Filtration Division von Eaton

Die Filtration Division von Eaton ist ein führender Anbieter im Bereich der Flüssigkeitsfiltration. Wir unterstützen unsere Kunden dabei, reine und saubere flüssige Produkte herzustellen in pharmazeutischen Prozessen, der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, bei der Aufbereitung von Industrierwasser oder kommunalem Wasser, in der Petrochemie, Marine, Automobilindustrie, Landwirtschaft und bei Baumaschinen oder der Energieerzeugung aus Kohle, Erdgas, Kern-, Wasser- und Windkraft.

Das Produktspektrum umfasst folgende Filtrationssysteme:

- Filterkerzen und Gehäuse
- Filterbeutel und Beutelfiltergehäuse
- Tiefenfilterschichten und Schichtenfilter
- Tiefenfiltermodule und -gehäuse
- Manuelle und automatische Filter und Siebkorbfilter für Rohrleitungsbauten mit automatischer Selbstreinigung
- Filter und Siebkorbfilter mit mechanischer Abreinigung
- Gas-/Flüssigkeitsabscheider
- Hydraulik- und Schmierölfilter und -systeme

Seit mehr als 50 Jahren vertrauen Tausende zufriedene Kunden den Filtern von Eaton. Den stetig wachsenden und strengen Prozessanforderungen unserer Produktionspartner begegnen wir mit Innovationen und immer neuen Konstruktionen. In einer Vielzahl von Anwendungen an Standorten auf der ganzen Welt werden Filter von Eaton in großem Umfang verwendet.

Im Geschäftsbereich Filtration bündelt Eaton Technik, Fertigung, Kundendienst und technische Vertriebsunterstützung weltweit zu einem einzigen fokussierten Geschäftsziel: Unseren Kunden optimale Lösungen in der Fertigung und der industriellen Filtration zu liefern.

Unsere Filtrationsexperten

Vertriebsteam Deutschland

Andreas Amend

Deutschland – Zentral
+49 (0) 172/7426857

Rolf-Rüdiger Böttcher

Deutschland – Nord
+49 (0) 172/2937727

Kai-Uwe Hiebert

Deutschland – West
+49 (0) 172/2937737

Dirk Hofer

Deutschland – Zentral
+49 (0) 171/8348833

Jenö Inderfurth

Deutschland – Nordwest
+49 (0) 160/94723691

Ralf Isele

Deutschland – West
+49 (0) 172/2937729

Thorsten Kaiser

Deutschland – Ost
+49 (0) 172/7405946

Stefan Kuhn

Deutschland – Südost
+49 (0) 162/4323853

Martin Lang

Deutschland – Südwest
+49 (0) 172/7209235

Vertriebsteam Außerhalb von Deutschland

Torsten Lucke

Vereinigtes Königreich, Irland,
Skandinavien, Iberische Halbinsel,
Europa Ost
+49 (0) 172/2937726

Bernard Gronchi

Frankreich, Italien, Benelux-
Länder, Nordafrika
+33 437 461 682

04/2019

LOFTREX™ Nylon 6.6 Schmelzgeblasene Filterkerze

Neu



Hohe Temperatur- und
Chemikalienbeständigkeit



Die Filtrationslösung von Eaton

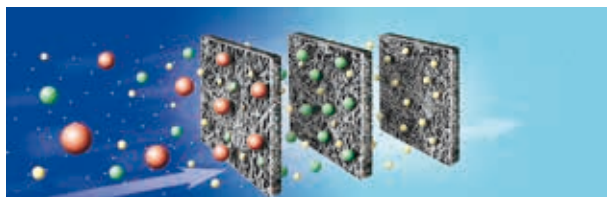
Bei **LOFTREX Nylon 6.6-Filterkerzen** handelt es sich um **schmelzgeblasene Tiefenfilter mit hoher Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit**.

LOFTREX Nylon-Filterkerzen von Eaton werden mithilfe von hochwertigen Nylon-6.6-Polymeren gefertigt. Nylon-6.6-Mikrofasern bilden einen schmelzgeblasenen Tiefenfilter mit außergewöhnlicher Leistung.

Durch diese Konstruktion kann LOFTREX Nylon in den anspruchsvollsten Anwendungen bei hohen Temperaturen und im Kontakt mit Chemikalien eingesetzt werden. Die hohe Temperaturbeständigkeit von bis zu 120 °C (248 °F) ist gleichwertig oder übertrifft die meisten harzgebundenen Filter.

LOFTREX Nylon ist beständig gegenüber einem breiten Spektrum an Industriechemikalien, so dass es für Anwendungen in der chemischen Prozessindustrie, der Öl- und Gasindustrie und vielen anderen Anwendungen geeignet ist, bei denen eine hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit erforderlich ist.

LOFTREX Nylon ist in unterschiedlichen Abscheideraten bei einer Effizienz von 90 % erhältlich. Bei der Herstellung werden keine Kleber oder Netzmittel eingesetzt. LOFTREX Nylon ist eines der wenigen Nylonprodukte auf dem Markt, das der FDA 21 CFR-Vorschrift entspricht.



Zuverlässige Partikelabscheidung mit LOFTREX Nylon-Filterkerzen

MERKMALE UND VORTEILE

Das innovative Design und hochwertige Material der schmelzgeblasenen LOFTREX Nylon 6.6 Filterkerze gewährleisten eine hohe Filtrationsleistung und -qualität.

- Hergestellt aus hochreinen Polyamid 6,6-Fasern (schmelzgeblasen)
- Hervorragende chemische und thermische Kompatibilität
- Beständigkeit gegenüber vielen Chemikalien
- Umfassendes Angebot von Abscheideraten von 1 - 100 µm bei 90 % Effizienz
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität und lange Nutzungsdauer
- Einzeln mit Kunststofffolie verschweißt
- Hergestellt aus von der FDA zugelassenen Werkstoffen (US CFR, Title 21) ohne Kleber oder Netzmittel

ANWENDUNGEN

LOFTREX Nylon-Filterkerzen sind so ausgelegt und gefertigt, dass sie die anspruchsvollen Anforderungen folgender Anwendungen erfüllen:

- Klebstoffe, Beschichtungen und Tinten
- Lösungsmittel und Farben auf Wasserbasis
- Amine
- Glykollösungen
- Kohlenwasserstoff (Kerosin)
- Lacke, Emulsionen und Wachse
- Rückgeführtes Kondensat und Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen



TECHNISCHE DATEN

Filterkerzentyp	LOFTREX Nylon
Filtermaterial	Polyamid 6,6
Abscheiderate (µm)	1, 5, 10, 25, 50, 100
Abscheideeffizienz	90%
Längen (Nennwerte)	9,75", 19,5", 20", 29,25", 30", 40" 247, 495, 508, 743, 762, 1016 mm
Adaptercode	–
Innerer Kern	–
Endkappen	–
Käfige	–
Max. Betriebstemperatur	120 °C (248 °F)
Max. Druckdifferenz in Flussrichtung	2,5 bar bei 21 °C (36 psid bei 70 °F)

INDUSTRIE-FILTERKERZENSORTIMENT

Die Filterkerzen für Industrieprozesse von Eaton bieten beständige, hochwertige und kostengünstige Lösungen für gängige und herausfordernde Industrieanwendungen, vom Vorfilter für hochreines Wasser bis zur Endfiltration für Farben und Lacke oder der gesamten Filtration für verschiedene Chemikalien.



Erfahren Sie mehr über Industriefilterkerzen unter www.eaton.de/filtration