

Comme indiqué dans une communication antérieure de 2018 et mise à jour en 2019

AVIS IMPORTANT CONCERNANT UN PRODUIT

Référence : Avis concernant l'entretien d'un appareillage de commutation monté sur socle (Padmount switchgear)

Cher client Eaton,

Certains clients d'Eaton ont constaté des défaillances sur le terrain des appareillages de commutation montés sur socle de type MOST, RVAC, VFI et PST de la gamme Cooper Power, en lien avec des niveaux d'humidité élevés dans le fluide diélectrique. Des niveaux d'humidité élevés ou à la hausse peuvent être un indice qu'un problème avec le réservoir ou l'intégrité du joint du couvercle du réservoir permette à l'air ou à l'humidité de s'infiltrer dans celui-ci. Dans certains cas, une teneur élevée en humidité peut raccourcir la durée de vie de l'équipement, particulièrement lors des périodes de grands froids lorsque l'humidité comprise dans le fluide peut se condenser, réduisant la performance diélectrique du fluide.

MISE EN GARDE!

L'utilisation de cet équipement avec un fluide diélectrique qui ne répond pas aux exigences minimales en matière de rigidité diélectrique ou dont la teneur en humidité excède le niveau maximal acceptable pourrait provoquer des embrasements internes et la rupture du réservoir qui endommagerait l'équipement et pourrait causer des blessures corporelles.

Conséquences pour le client :

Cet avis concerne la famille des appareillages de commutation à isolant liquide de type MOST, RVAC, VFI et PST de la gamme Cooper Power.

Intervention requise de la part du client :

Afin d'assurer un fonctionnement sans faille de l'appareillage de commutation à isolant liquide monté sur socle de la gamme Cooper Power d'Eaton, un calendrier régulier d'inspections visuelles minutieuses et de vérification de l'état du fluide diélectrique est requis :

- Le fluide diélectrique devrait être initialement testé au cours des deux (2) premières années après la réception de l'équipement. Ce test fournira les informations nécessaires afin d'établir une référence de base pour comparer l'évolution des tendances observées dans le niveau d'humidité du fluide diélectrique.
- Une fois le test initial du fluide diélectrique et l'inspection visuelle minutieuse effectués, un entretien de l'appareillage de commutation devrait être effectué tous les deux ans. Chaque entretien planifié de l'appareillage de commutation doit inclure une inspection visuelle minutieuse, une vérification du niveau du fluide diélectrique et un test du fluide diélectrique comme indiqué dans le manuel d'entretien Eaton approprié (mentionné ci-dessous).

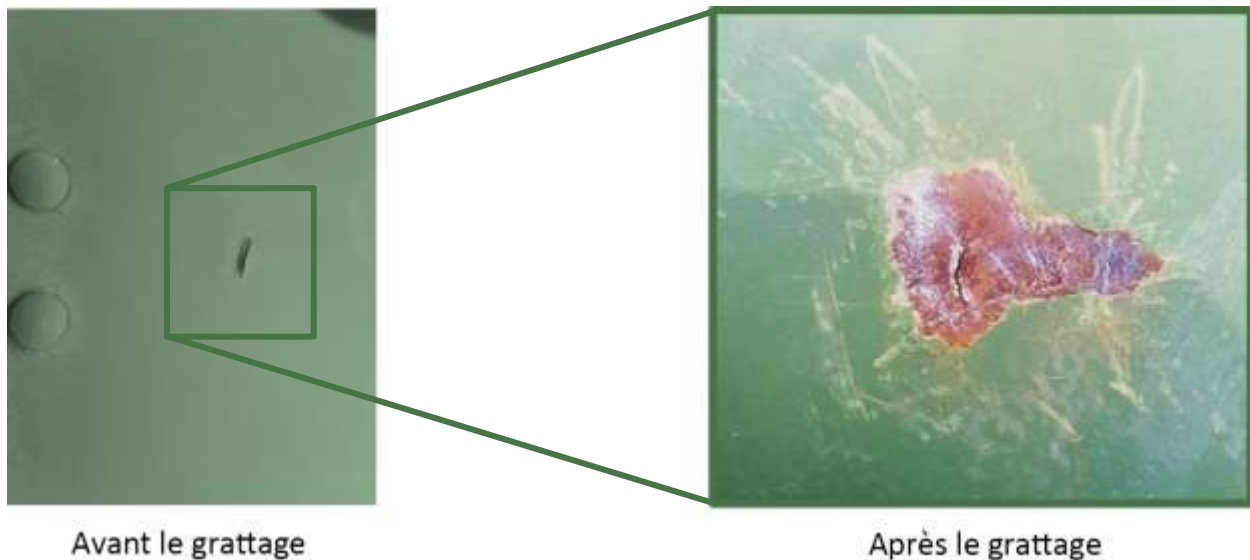
- S'il n'existe aucun registre d'entretien, l'analyse du fluide diélectrique et l'inspection visuelle minutieuse doivent être effectuées immédiatement.

Le niveau d'humidité du fluide diélectrique maximale acceptable pour le fonctionnement est comme suit (lorsque la température de l'échantillon du fluide est à ≥ 15 °C (59 °F)) :

- Huile minérale : 35 PPM
- FR3 : 600 PPM
- E200 : 1 200 PPM

Eaton recommande que tout appareillage de commutation à isolant liquide monté sur socle de la gamme Cooper Power comportant un niveau d'humidité du fluide diélectrique au-dessus du niveau maximal acceptable soit immédiatement mis hors tension et que des mesures appropriées soient prises afin de réduire le niveau d'humidité. Ceci peut être fait en remettant en état le fluide diélectrique afin de l'assécher ou en le remplaçant. En plus de corriger les niveaux d'humidité du fluide diélectrique, il est essentiel de déterminer la cause ou découvrir la source de l'infiltration de l'humidité.

Eaton recommande également de faire une inspection visuelle minutieuse du couvercle du réservoir de l'appareillage de commutation à isolant liquide monté sur socle. Le couvercle du réservoir doit être exempt de peinture écaillée ou de corrosion. Si de la peinture écaillée ou de la corrosion sont découvertes, la zone doit être grattée ou brossée afin de retirer la peinture friable pour exposer les fissures ou les trous dans le couvercle. Si une fissure ou un trou sont découverts, l'appareillage de commutation doit être immédiatement mis hors tension et des mesures appropriées doivent être prises pour remplacer le couvercle et vérifier le fluide diélectrique comme indiqué ci-dessus. De la peinture craquelée ou écaillée sur le couvercle indique de fortes contraintes. Même si aucun trou ni aucune fissure ne sont présents, les couvercles présentant de la peinture craquelée ou écaillée devraient être remplacés.



Vous pouvez trouver de plus amples recommandations et instructions concernant l'entretien de l'appareillage de commutation monté sur socle dans les manuels Eaton:

- [MN285002EN](#) Instructions d'installation, de fonctionnement et d'entretien; Appareillage de commutation de transfert de source automatique de type PST modèle 9 avec commande iST
- [MN285005EN](#) Instructions d'installation, de fonctionnement et d'entretien; Appareillage à vide à isolant liquide de type RVAC
- [MN285006EN](#) Instructions d'installation, de fonctionnement et d'entretien; Appareillage de commutation à isolant liquide de type VFI
- [MN285014EN](#) Instructions d'installation, de fonctionnement et d'entretien; Appareillage de commutation à isolant liquide de type MOST
- [MN285015EN](#) Instructions d'installation, de fonctionnement et d'entretien; Appareillage de commutation de transfert de source automatique de type PST modèle 6 avec commande iST

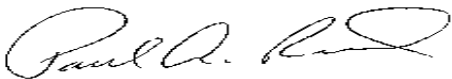
Ces documents ont été révisés afin de tenir compte de la modification de l'intervalle d'entretien recommandé passant de six (6) ans à deux (2) ans. Ces pages Web contiennent les versions les plus récentes.

[Ressources pour le système de transfert de source monté sur socle \(PST\)](#)
[Ressources pour l'interrupteur de coupure sous vide monté sur socle RVAC](#)
[Ressources pour l'appareillage de commutation à disjoncteur sous vide VFI](#)
[Ressource pour l'appareillage à huile MOST monté sur socle](#)

Si vous avez besoin de pièces de remplacement, veuillez communiquer avec votre représentant commercial Eaton pour obtenir de l'aide.

Nous vous remercions de votre compréhension et de votre coopération.

Division des systèmes d'énergie d'Eaton



Paul A. Reed
Directeur, Services garanties et équipements – Division des systèmes d'alimentation électrique

Eaton
South Milwaukee (Wisconsin)
SWGR@Eaton.com